DAFTAR PUSTAKA

HALAMAN COVER i

HALAMAN JUDUL ii

HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN iii

HALAMAN PENGESAHAN iv

HALAMAN TANDA LULUS v

HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI vi

KATA PENGANTAR vii

ABSTRAK x

DAFTAR ISI xi

DAFTAR TABEL xvi

DAFTAR GAMBAR xviii

DAFTAR LAMPIRAN xx

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang I-1

1.2 Identifikasi dan Perumusan Masalah I-3

1.3 Tujuan Penelitian I-5

1.4 Pembatasan Masalah I-5

1.5 Sistematika Penulisan I-6

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Pemeliharaan (*Maintenance*) II-1
2.2 Tujuan Perawatan II-2
2.3 Jenis – jenis Pemeliharaan (*Maintenance*) II-2
2.3.1 Perawatan Pencegahan (*Preventive Maintenance*) II-2
2.3.2 Perawatan Korektif (*Corrective Maintenance*) II-4
2.3.3 Perawatan Berjalan (*Running Maintenance*) II-5
2.3.4 Perawatan Prediktif (*Predictive Maintenance*) II-5
2.3.5 Perawatan Setelah terjadinya *Breakdown* II-6
2.4 *Total Productive Maintenance* II-7
2.4.1 Pengertian *Total Productive Maintenance* II-8
2.4.2 Tujuan dan Dasar Pemikiran TPM II-10
2.4.3 Latar Belakang Perlunya TPM II-11
2.4.4 Sejarah dan Perkembangan *Total Productive Maintenance* II-13
2.4.5 *Six Big Losses* (6 Kerugian Besar Dalam TPM) II-16
2.4.6 Keutungan Implementasi *Total Productive Maintenance* (TPM) II-18
2.5 OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) II-19
2.5.1 Tujuan Implementasi *Overall Equipment Effetiveness* II-21
2.5.2 Pengukuran Nilai *Overall Equipment Effectiveness* II-21
2.5.2.1 Pengukuran *Availability* II-22
2.5.2.2 Pengukuran *Performance* II-24
2.5.2.3 Pengukuran *Quality* II-25
2.6 Diagram Matriks II-25
2.7 *Failure Mode And Effect Analysis* II-26
2.7.1 Menentukan *Severity, Occurance, Detection,* RPN *(Risk Priority Number)* II-28
2.7.1.1 *Severity* II-28
2.7.1.2 *Occurance* II-30

2.7.1.3 *Detection* II-31
2.7.1.4 *Risk Priority Number* II-32

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Tempat dan Waktu Penelitian III-1
3.2 Tahap Penelitian III-1
3.2.1 Studi Lapangan III-2
3.2.2 Identifikasi Masalah III-2
3.2.3 Studi Pustaka III-3
3.2.4 Tujuan Penelitian III-3
3.2.5 Pembatasan Masalah III-4
3.2.6 Pengumpulan Data III-4
3.2.7 Pengolahan Data III-6
3.2.8 Solusi Perbaikan III-7
3.3 Kesimpulan dan Saran III-7
3.4 *Flowchart* Tahap Penelitian III-7

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISA

4.1 Gambaran Umum dan Sejarah Perusahaan IV-1
4.1.1 Visi dan Misi Perusahaan IV-2
4.1.2 Kebijakan Mutu Perusahaan IV-2
4.1.3 Tenaga Kerja IV-3
4.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan IV-4
4.1.5 Tata Letak PT. Kati Kartika Murni IV-4
4.2 Produk Yang Dihasilkan Perusahaan IV-5
4.3 Bahan Baku Yang Digunakan IV-6
4.4 Mesin Yang Digunakan Untuk Produksi *Carton Sheet* IV-8

4.5 Proses Produksi *Carton Sheet* IV-10
4.5.1 *Operating Process Chart* (OPC) *Carton Sheet* IV-13
4.5.2 *Flowchart* Pembuatan *Carton Sheet* IV-15
4.6 Pengumpulan Data *Overall Equipment Effectiveness* IV-16
4.6.1 *Availability Ratio* IV-16
4.6.2 *Performance Ratio* IV-17
4.6.3 *Quality Ratio* IV-18
4.6.4 *Overall Equipment Effectiveness* IV-18
4.7 Pengolahan Data *Overall Equipment Effectiveness* IV-18
4.7.1 Pengukuran Nilai *Availability Ratio* IV-19
4.7.2 Pengukuran Nilai *Performance Ratio* IV-20
4.7.3 Pengukuran Nilai *Quality Ratio* IV-21
4.7.4 Pengukuran Nilai *Overall Equipment Effectiveness* IV-22
4.8 Analisis Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* IV-23
4.8.1 Analisis Perhitungan *Availability Ratio* IV-24
4.8.2 Analisis Perhitungan *Performance Ratio* IV-25
4.8.3 Analisis Perhitungan *Quality Ratio* IV-27
4.8.4 Analisis Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* IV-28
4.9 Analisis Sebab Akibat IV-30
4.9.1 *Performance Losses* Bulan Februari IV-30
4.9.1.1 Diagram *Fishbone* Kertas Putus C *flute* IV-35
4.9.1.2 Diagram *Fishbone* Kertas Putus B *flute* IV-40
4.9.2 *Performance Losses* Bulan Maret IV-44
4.9.2.1 Diagram *Fishbone Breakdown Timing Belt* IV-49
4.9.2.2 Diagram *Fishbone Breakdown Computer Slither* IV-54
4.10 Diagram Matriks IV-57
4.11 *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) IV-62

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan V-1
5.2 Saran V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN